

	CHEK-LIST DATA-BOOKS	E0000-ET-E04-500-028 ANEXO A
		ORIGINAL

CONTRATADA:		CONTRATO:	
OBRA:		OS:	

Data-Book **Aplicável?** **Sim** ☐ **Não** ☐ **Situação** **Padrão**

Vala Aberta/Aço **Aplicável?** **Sim** ☐ **Não** ☐

		Medição Parcial	Medição Final	
1.1	Capa do Data Book		<input type="checkbox"/>	S
1.2	Relatório de teste de válvulas		<input type="checkbox"/>	S
1.3	Desfile dos tubos		<input type="checkbox"/>	S
1.4	Especificação do Procedimento de Soldagem (EPS) e Qualificação do Soldador	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.5	Ensaio Visual das soldas realizadas de todas as juntas soldadas (duto e spools)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.6	Ensaio por Líquido Penetrante (duto e spools) (dutos até 2")	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.7	Ensaio por Ultrassom (duto e spools) (dutos acima de 2")	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.8	Revestimento das juntas (Teste de aderência e teste de descontinuidade)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.9	Abertura de vala		<input type="checkbox"/>	S
1.10	Abaixamento e cobertura da coluna		<input type="checkbox"/>	S
1.11	Proteção e restauração de pista		<input type="checkbox"/>	S
1.12	Relatório de limpeza, secagem e condicionamento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.13	Relatório de análise da água do teste hidrostático	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.14	Relatório de pintura de spool's: Grau de preparação da superfície, tipo de tinta, etc.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.15	Certificado de Calibração do manômetro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.16	Relatório de recebimento dos consumíveis		<input type="checkbox"/>	S
1.17	Teste Hidrostático da tubulação	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.18	Certificado dos materiais de fornecimento da contratada	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.19	Versão encadernada do data-book		<input type="checkbox"/>	S

Furo Direcional/Aço **Aplicável?** **Sim** ☐ **Não** ☐

		Medição Parcial	Medição Final da OS	
1.1	Capa do Data Book		<input type="checkbox"/>	S
1.2	Relatório de teste de válvulas		<input type="checkbox"/>	S
1.3	Desfile dos tubos		<input type="checkbox"/>	S
1.4	Especificação do Procedimento de Soldagem (EPS) e Qualificação do Soldador	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.5	Ensaio Visual das soldas realizadas de todas as juntas soldadas (duto e spools)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.6	Ensaio por Líquido Penetrante (duto e spools) (dutos até 2")	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.7	Ensaio por Ultrassom (duto e spools) (dutos acima de 2")	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.8	Revestimento das juntas (Teste de aderência e teste de descontinuidade)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.9	Abertura de vala	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.10	Plano de furo		<input type="checkbox"/>	S
1.11	Proteção e restauração de pista		<input type="checkbox"/>	S
1.12	Relatório de limpeza, secagem e condicionamento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.13	Relatório de análise da água do teste hidrostático	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.14	Relatório de pintura de spool's: Grau de preparação da superfície, tipo de tinta, etc.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.15	Certificado de Calibração do manômetro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.16	Relatório de recebimento dos consumíveis		<input type="checkbox"/>	S
1.17	Teste Hidrostático da tubulação	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.18	Certificado dos materiais de fornecimento da contratada	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S
1.19	Versão encadernada do data-book		<input type="checkbox"/>	S

Vala Aberta/PEAD**Aplicável?****Sim**☐**Não**☐

- 1.1 Capa do Data Book
- 1.2 Relatório de teste de válvulas
- 1.3 Desfile dos tubos
- 1.4 Relatório de solda da máquina de eletrofusão
- 1.5 Relatório fotográfico das soldas padrão POTIGÁS
- 1.6 Abertura de vala
- 1.7 Abaixamento e cobertura da coluna
- 1.8 Proteção e restauração de pista
- 1.9 Certificado de Calibração do manômetro.
- 1.10 Teste Pneumático da tubulação
- 1.11 Certificado dos materiais de fornecimento da contratada
- 1.12 Versão encadernada do data-book

Medição Parcial**Medição Final**

		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S

Furo Direcional/PEAD**Aplicável?****Sim**☐**Não**☐

- 1.1 Capa do Data Book
- 1.2 Relatório de teste de válvulas
- 1.3 Desfile dos tubos
- 1.4 Relatório de solda da máquina de eletrofusão
- 1.5 Relatório fotográfico das soldas padrão POTIGÁS
- 1.6 Abertura de vala
- 1.7 Plano de Furo
- 1.8 Proteção e restauração de pista
- 1.9 Certificado de Calibração do manômetro.
- 1.10 Teste Pneumático da tubulação
- 1.11 Certificado dos materiais de fornecimento da contratada
- 1.12 Versão encadernada do data-book

Medição Parcial**Medição Final da OS**

		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S

CAIXAS DE VÁLVULAS**Aplicável?****Sim**☐**Não**☐

- 1.1 Capa do Data Book
- 1.2 Relatório de teste estanqueidade de válvulas
- 1.3 Especificação do Procedimento de Soldagem (EPS) (spools)
- 1.4 Ensaio Visual das soldas realizadas de todas as juntas soldadas (spools)
- 1.5 Ensaio por Líquido Penetrante (spools) (dutos até 2")
- 1.6 Ensaio por Ultrassom (spools) (dutos acima de 2")
- 1.7 Abertura de vala
- 1.8 Relatório de pintura de spool's: Grau de preparação da superfície, tipo de tinta, etc.
- 1.9 Certificado dos materiais de fornecimento da contratada
- 1.10 Versão encadernada do data-book

Medição Parcial**Medição Final da OS**

		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S

ESTAÇÕES**Aplicável?****Sim**☐**Não**☐

- 1.1 Capa do Data Book
- 1.2 Relatório de teste estanqueidade de válvulas
- 1.3 Especificação do Procedimento de Soldagem (EPS) (spools)
- 1.4 Ensaio Visual das soldas realizadas de todas as juntas soldadas (spools)
- 1.5 Ensaio por Líquido Penetrante (spools) (dutos até 2")
- 1.6 Ensaio por Ultrassom (spools) (dutos acima de 2")
- 1.7 Abertura de vala
- 1.8 Relatório de pintura de spool's: Grau de preparação da superfície, tipo de tinta, etc.
- 1.9 Certificado dos materiais de fornecimento da contratada
- 1.10 Versão encadernada do data-book

Medição Parcial**Medição Final da OS**

		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S
		S

COMENTÁRIOS ADICIONAIS

POTIGÁS

Fiscal do Contrato responsável pela vistoria.

EMPREITEIRA

Declaro que estou ciente das inconformidades e que providenciaremos as coreções para adequação aos padrões POTIGÁS.